

## Technische Informationen

# SBR-Technikset TWISTER® 2

Zugelassen durch das DIBt in Berlin Z-55.3-130 Ablaufklasse C und Z-55.3-129 Ablaufklasse D



### Vergossene Abzweigdose

Werkseitig angeschlossen, geprüft und vergossen mit 20 m (optional 30 m) Systemkabel. Mittels verschraubbarem Stecker an die Steuereinheit anschließbar.



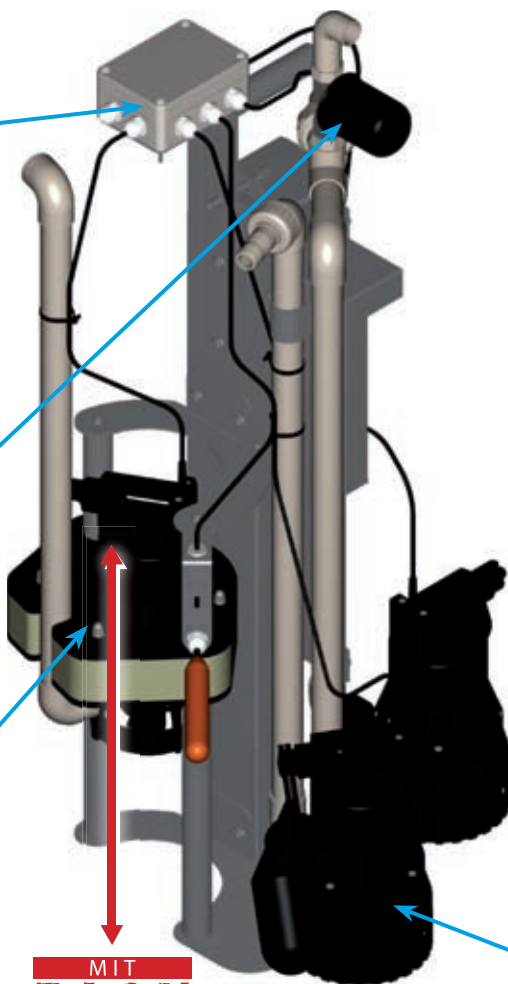
### Vergossenes Magnetventil

Definierte Steuerung der Überschussschlammrückführung. Durch öffnen des Ventils, strömt Luft durch das System und unterbricht die kommunizierenden Rohre.



### Tauchmotorbelüfter mit EasyLift-System:

Mittels Niveauunterstützer gleitet der Tauchmotorbelüfter, geführt an zwei Edelstahlrohren (V2A), immer in den optimalen Wirkungsbereich.



MIT  
**EASY  
LIFT**  
SYSTEM

Der TWISTER® 2 ist ein SBR-Technikset, der für Neubauten und Nachrüstungen von Kleinkläranlagen in den Anschlußgrößen von 4 EW bis 12 EW eingesetzt wird.

Der für den Klärvorgang erforderliche **feinblasige Sauerstoffeintrag erfolgt über einen Tauchmotorbelüfter**, der mittels Niveauunterstützung immer einen optimalen Wirkungsbereich hat.

Weitere Merkmale sind:

- Steckerfertig
- Einfache Montage
- Hohe Reinigungsleistung
- Geringer Stromverbrauch und Wartungsaufwand

### Lieferumfang

- Multifunktionshalter aus V2A mit Tauchmotorbelüfter, Niveauunterstützung, vergossenem Ventil, vergossener Abzweigdose, elektrischer Hebepumpe und elektrischer Dosierpumpe
- Werkseitig steckerfertig vormontierte Technik mit 20 m abwasserbeständigem Kabel, Computersteuerung im Gehäuse IP 54, optischer und akustischer Warnmeldung



### Steuereinheit

Stromzufuhr (230 V) mit 10 A Absicherung und FI-Schutzschalter ≤ 30 mA

- einfache Bedienung
- geringe Abmessungen



### Dosier- und Hebepumpe

Die gezielte Dosierung aus dem Pufferbecken in den SBR-Rektor und das Abpumpen des gereinigten Wassers erfolgt über Tauchmotorpumpen.

## Technische Informationen

# Komplettanlagen in Beton

Zugelassen durch das DIBt in Berlin Z-55.3-130 Ablaufklasse C und Z-55.3-129 Ablaufklasse D



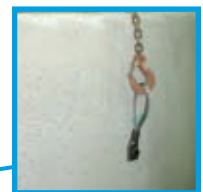
**Deckel + Konus Klasse A,**  
Deckel mit Belüftung  
serienmäßig.



**Technik** werkseitig  
vormontiert inkl.  
Probenahme flasche.



**KG-Muffen** in Zu- und  
Ablauf serienmäßig bis  
≤ 6 m³ DN 100,  
≥ 6 m³ DN 150



**Seilschlaufen** zum  
einfachen versetzen,  
für Kettenlänge ≥ 2,5 m.



**Interne Probenahme flasche**  
als optionales Zubehör, werkseitig  
vormontiert möglich



**Monolithische Bauweise,**  
in einem Stück gefertigter  
Betonbehälter.

**Twister® 2**  
NORDBETON

Typ Komplettanlage	Anschluß- größe EW	Nutz- inhalte m³	Einbau- tiefe cm	Typ Betonteil	Schwerstes Einzelteil to	Gesamt- gewicht to
<b>SBR-Techniksätze „Version: elektrische Pumpen“</b>						
TWISTER 04NG3.6	≤4EW	3,6	212	NG200KA155	3,518	4,553
TWISTER 08NG5.7	≤8EW	5,7	212	NG250KA155	4,590	6,360

